

Ref. **1036**

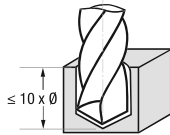
BROCA MANGO CILÍNDRICO MATERIALES DUROS. SERIE LARGA

Hard Materials Straight Shank Drill Bit. Long Series

Foret queue cylindrique matériaux durs. Série longue



HSSE 5%Co	DIN 340 N	135°			Ambar Gold Finish Finition or	Rectificado Ground Taillé meulé	A.R.I.* Alto Rendimiento Intensivo I.H.P.* Intensive High Performance H.P.I.* Haute Performance Intensif	ToI. D h8
--------------	--------------	------	--	--	--	--	---	--------------



Material		Vc (m/min)	Avances f/rev. (mm/rev) - Feed - Pas								
Grupo	Sub.	5% Co	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16
P	P.3	8-15	0,020	0,035	0,045	0,050	0,060	0,070	0,090	0,100	0,120
	P.5	8-12	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,090	0,100	0,120	0,150
S		10-15	0,020	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,080	0,100	0,120

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times f$$

* Se recomienda reducir el avance entre 2/3 y 1/2
 * It is recommended to reduce feed between 2/3 & 1/2
 * On conseille réduire l'avance entre 2/3 et 1/2

D mm	L mm	l mm		Nº Art. 5% Co	€	D mm	L mm	l mm		Nº Art. 5% Co	€
2,00	85	56	10	21375		6,00	139	91	10	21388	
2,50	95	62	10	21377		6,50	148	97	5	21389	
3,00	100	66	10	21378		6,75	156	102	5	21905	
3,10	106	69	10	21694		6,80	156	102	5	27031	
3,20	106	69	10	15102		7,00	156	102	5	21393	
3,25	106	69	10	21379		7,50	156	102	5	21394	
3,30	106	69	10	27030		8,00	165	109	5	21395	
3,50	112	73	10	21380		8,50	165	109	5	21396	
3,70	112	73	10	15118		8,60	175	115	5	27032	
3,75	112	73	10	21381		9,00	175	115	5	21397	
4,00	119	78	10	21382		9,50	175	115	5	21398	
4,10	119	78	10	33246		10,00	184	121	5	21399	
4,20	119	78	10	15186		10,20	184	121	1	27033	
4,25	119	78	10	21383		10,25	184	121	1	21906	
4,50	126	82	10	21384		10,50	184	121	1	21400	
4,75	126	82	10	21385		11,00	195	128	1	21401	
5,00	132	87	10	21386		11,50	195	128	1	21402	
5,25	132	87	10	21904		12,00	205	134	1	21403	
5,50	139	91	10	21387		12,50	205	134	1	21404	
5,75	139	91	10	21776		13,00	205	134	1	21406	

